

1.各種部材



本体



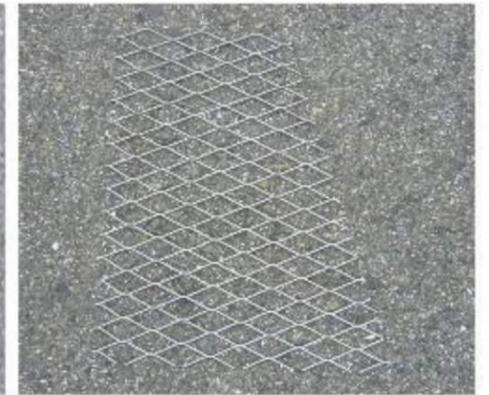
補剛材



縦バタ



横バタ



端部材

2.施工手順



①補剛材を、短尺側を底面にして90cmピッチに配置します



②本体を、短尺側を底面にして1網目重ね（継ぎ目）ながらセットします



③補剛材を起し、重ねた継ぎ目の孔に縦バタを通して、補剛材の両端と縦バタの両端を合わせます



④補剛材と縦バタを合わせた上端部の輪に、横バタを通します



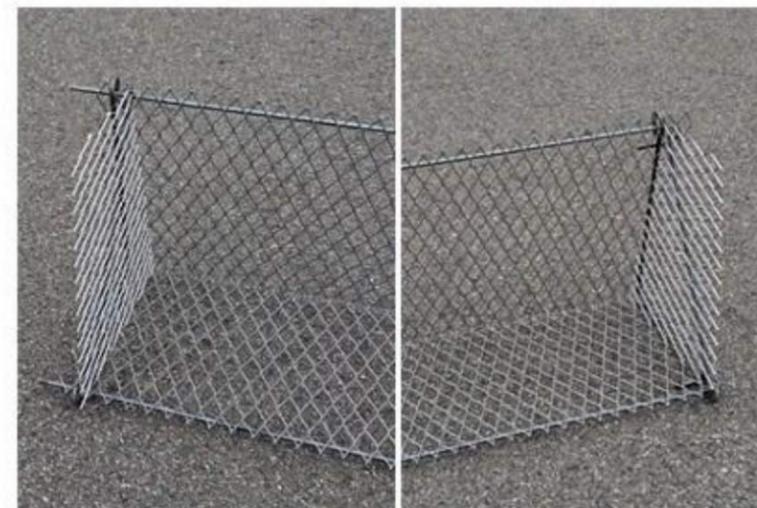
⑤補剛材と縦バタを合わせた下端部の輪に、横バタを通します



⑥以降、③～⑤を繰り返しながら組立てます



⑦組終り



⑧両端部に、土砂がこぼれないように、端部材を縦バタの内側にセットします



●延長は、本体の重ね代を変えることで調整するので、現場での切断加工は必要有りません